192029, Санкт-Петербург, ул. Ольминского 10, офис 1-H. тел/факс: (812) 448.47.06. e-mail: order@fastbolt.ru www.fastbolt.ru

## Сравнительная таблица\* значений твёрдости и классов прочности крепёжных изделий.

Тв-ть по Викерсу	I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		Предел прочности	Сравнительная шкала тво					ёрдости крепёжных изделий (з Гайки m ≥ 0,5 d					ва основу взята твёрдості Гайки m < 0,5 d и винты							
HV 10	НВ	HRB	HRC	МПа**	4.6	5.6	8.8	10.9	12.9	5	6	8 04	10 05	12	14 H	17 H	22 H	45 H	Ст.	Зак. Ст.	Пр Ст.
80 85 90 95 100 105 110 115 120 125 130 135 140 145 150 155 160 165 170 175 180 185 190 205 210 225 230 225 230 235 240 245 250 255 260 265 270 275 280 285 290 295 300 310 330 330 330 340 350 360 370 380 380 380 380 380 380 380 380 380 38	76,0 80,7 85,5 90,2 95,0 99,8 105 109 114 119 127 128 133 138 143 147 152 156 162 166 171 176 181 185 190 195 204 209 214 219 223 228 233 238 242 247 252 257 261 266 271 276 285 295 304 314 314 314 314 314 314 314 314 314 31	41,0 48,0 52,0 56,2 62,3 66,7 71,2 75,0 78,7 81,7 85,0 87,1 89,5 91,5 92,5 93,5 94,0 96,0 96,7 98,1 99,5 (101) (102) (104) (105)	20,3 21,3 22,2 23,1 24,0 24,8 25,6 26,4 27,1 27,8 28,5 29,2 29,8 31,0 32,2 33,3 34,4 35,6 37,7 38,8 40,8 41,8 42,7 43,6 44,5 44,5	255 270 285 305 320 335 350 370 385 400 415 430 455 480 495 510 530 545 560 575 595 610 625 640 660 675 690 705 720 740 755 770 785 800 820 835 850 865 880 900 915 930 950 965 994 1030 1060 1095 11255 1190 1220 1355 1190 1220 1355 1190 1320 1350 1385 1420 1455	250	155	SM16 250 >M16 255 ≤M16 320 >M16 335	320	385	130/142	150/170			295	140 Mu 215	17 H	22 H	45 H	100		
460 470 480 490 500	437 447 456 466 475		46,1 46,9 47,7 48,4 49,1	1485 1520 1555 1595 1630														560			530
ISO 18265 Таблица А.1					ISO 898-1					ISO 898-2				DIN 267-24 ISO 898-5				DIN 125-1	DIN 125-2	DIN 267-26	

<sup>\*</sup> Приведённая выше сравнительная таблица значений твердости и классов прочности крепёжных изделий относится только к углеродистой стали, низколегированной стали и литой стали горячего формирования, прошедшей температурную обработку. Для высоколегированной стали могут иметь место значительные различия в полученных результатах. Также следует обратить внимание на то, что значения твёрдости могут отличаться в крайних значениях размеров одного и того же изделия.

<sup>\*\* 1</sup>МПА= 1 Н/мм²