



BaerFix® Thread Inserts - Recommended borehole diameter

			BaerFix® Thread Inserts with cutting slots Case-hardened Steel, zinc-plated, yellow chromated				BaerFix® Thread Inserts with cutting holes Case-hardened Steel, zinc-plated, yellow chromated				
Light alloys tensile strength [N/mm ²]			< 250 N/mm ²								
			< 300 N/mm ²				< 300 N/mm ²				
				< 350 N/mm ²				< 350 N/mm ²			
					> 350 N/mm ²				> 350 N/mm ²		
Brass, NF-metale, bronze					> 350 N/mm ²				> 350 N/mm ²		
Cast iron brinell hardness [HB]			< 150 HB				< 150 HB				
				< 200 HB				< 200 HB			
					> 200 HB				> 200 HB		
M 2	x	0,4		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm					
M 2,5	x	0,45		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm					
M 3	x	0,5		4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	4,6 mm	4,7 mm		4,8 mm	
M 4	x	0,7	5,9 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	6,0 mm	6,1 mm		6,2 mm	
M 5	x	0,8	7,2 mm	7,3 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,4 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,7 mm	
M 6	x	1	8,8 mm	9,0 mm	9,2 mm	9,4 mm	9,3 mm	9,4 mm	9,5 mm	9,6 mm	
M 8	x	1,25	10,8 mm	11,0 mm	11,2 mm	11,4 mm	11,1 mm	11,2 mm	11,3 mm	11,5 mm	
M 10	x	1,5	12,8 mm	13,0 mm	13,2 mm	13,4 mm					
M 12	x	1,75	14,8 mm	15,0 mm	15,2 mm	15,4 mm					
M 14	x	2	16,8 mm	17,0 mm	17,2 mm	17,4 mm					
M 16	x	2	18,8 mm	19,0 mm	19,2 mm	19,4 mm					
M 18	x	2,5	20,8 mm	21,0 mm	21,2 mm	21,4 mm					
M 20	x	2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm					
M 22	x	2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm					
M 24	x	3	28,8 mm	29,0 mm	29,2 mm	29,4 mm					
M 27	x	3	32,8 mm	33,0 mm	33,2 mm	33,4 mm					
M 30	x	3,5	34,8 mm	35,0 mm	35,2 mm	35,4 mm					
Flange cover			ca. 60%	ca. 50%	ca. 40%	ca. 30%	ca. 80%	ca. 70%	ca. 60%	ca. 50%	
			possibly lubrication required				possibly lubrication required				

